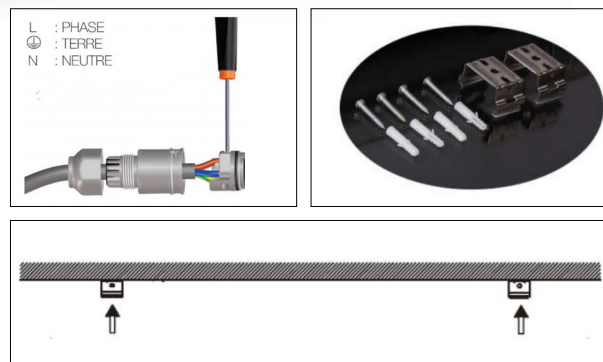


Référence produit	TRI36 -1200W
Gencode	8425244882915
Accessoires fournis	2 CLIPS DE FIXATION PLAFOND + VIS ET 1 CÂBLE D'ALIMENTATION HO7RNF, LONGUEUR 60CM
Code douanier	9405401000 CE ET ROHS
Dimensions	TOTALE: 1230*78.75*44.8mm
Poids	0.890KG
Châssis-coque	COQUE EN PLASTIQUE DUR ET DIFFUSEUR BLANC OPAQUE
Couleur produit	GRIS ET BLANC
Consommation	36W
Transformateur	DRIVER UL TUV ENEC
Nombre de led	192 LED SMD 2835 EPISTAR
Caractéristiques LED	LED SMD 2835 EPISTAR
	ANGLE 180°
	LED BLANC NEUTRE 4000-4500K
	DUREE DE VIE : 25.000HRS
Alimentation	PUISSANCE : 3960 LUMENS : 110LM /W
	RENDU DES COULEURS CRI>82
	IN AC85-265 AC90~260V - 50/60HZ
T° Min / Max de fonctionnement	-30°C + 40°C
Protection	IP65
Protection mécanique	IK08
Garantie	3 ANS



Nouveau Park led conçu pour répondre aux besoins des professionnels à la recherche d'un système d'éclairage pour parking résistant, léger et très économique.

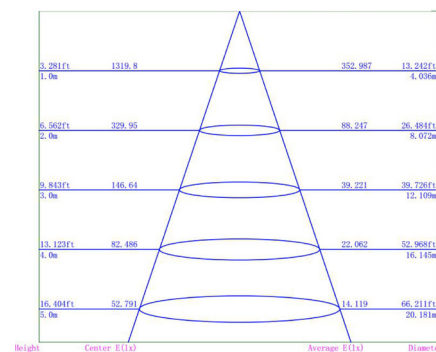
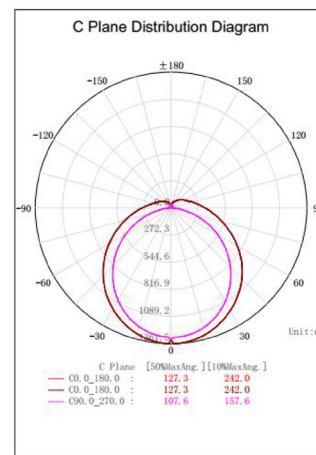
Destiné à la pose à neuf ou en rénovation, ce système d'éclairage offre l'un des meilleurs rapport prix/prestations du marché. D'un point de vue purement technique, ce park led ne fait aucune impasse, ni sur la qualité ni sur la performance. L'éclairage est assuré par 192 led SMD 2835 EPIS-TAR. Parfaitement fiables et reconnues pour leur colorimétrie exceptionnelle, elles produisent un éclairage puissant de 3960 lumens pour une consommation de seulement 36W.

Ultra-léger, chaque park led n'excède pas 900g. Un tour de force réussi grâce à l'utilisation de matériaux plastiques rigides et résistants. Les professionnels apprécieront cette légèreté qui facilite grandement l'installation d'un système d'éclairage complet.

Par ailleurs, le branchement électrique a été optimisé pour simplifier au maximum la pose. Le TRI36-1200W est ainsi équipé d'un astucieux système d'alimentation en série. Raccordez le premier park led au réseau puis branchez directement le suivant au précédent. Plus besoin de boites de dérivation.

Les professionnels apprécieront non seulement son prix d'achat mais également son faible coût d'utilisation. Son rapport puissance/consommation est imbattable et il ne demande presque aucun entretien.

Enfin, grâce à sa qualité de fabrication et son étanchéité renforcée (IP65), ce PARK LED offre une durée de vie exceptionnelle. Sa garantie est de 3 ans.



Usages	Intérieur - extérieur : parkings, hangars, entrepôts, etc.
Installation	Fixez le Park Led à l'aide de son kit de fixation par filin ou directement par vissage au plafond ou sur un mur.
Produits complémentaires	-